

ОПИСАНИЕ ТОВАРА:

Автоматическая вакуумная система DUPLEX.

Вакуумные системы CPA с двойным насосом в основном используются в централизованных вакуумных системах как устройства, подходящие для создания и поддержания определенного вакуума в системе, чтобы обеспечить надлежащую работу подключенного оборудования. Выберите наиболее подходящую единицу в зависимости от количества пользовательских систем. Установка вакуумной системы очень выгодна, особенно с точки зрения экономии энергии, поскольку насосы автоматически включаются только в соответствии с потребностями их пользовательского оборудования. Стандартные версии вакуумных систем состоят из следующих частей:

- Два смазываемых вакуумных насоса в комплекте с масляным сепаратором выхлопного фильтра;
- Вакуумный сварной стальной резервуар с конденсатоотводчиком;
- Два встроенных обр. клапана на впускных отв. насоса для поддержания вакуума в баке при остановленных насосах;
- Два картриджных фильтра типа FCM для защиты насосов от любых примесей, присутствующих в системе.
- Шаровой кран на фитинге резервуара для отделения его от системы;
- Электрическая панель управления (стандартное питание 400 В, 50-60 Гц), оснащенная блокировкой двери, аварийным выключателем, защитой измерителя тока, датчиком давления, автоматическим устройством переключения насоса для балансировки износа насосов и ПЛК, который позволяет запускать и запускать насос вручную и автоматически, управляя всеми параметрами и настройки. Все заключено в металлический корпус с защитой IP55;
- Два шаровых крана с ручным упр. установ. между насосами и резерв. для изол. насосов во время тех. обл.
- Ручной клапан для слива конденсата, который образуется внутри резервуара.

Патронный фильтр типа FCM может быть установлен по запросу между шаровым клапаном и системой для улавливания любых примесей, присутствующих в последнем. Все компоненты окрашены и смонтированы на резервуаре для создания компактного, надежного блока.

PRODUCT DESCRIPTION:

Automatic vacuum system DUPLEX.

CPA vacuum systems with dual pump are mainly used in centralized vacuum systems as units suitable for creating and maintaining a certain vacuum within the system to allow proper operation of the equipment connected. Choose the most appropriate unit based on the number of user systems. Installing a vacuum system is very advantageous especially from the standpoint of energy savings, because the pumps automatically switch on only as needed by their user equipment. The standard versions of the vacuum systems are made up of the following parts:

- Two lubricated vacuum pumps complete with oil separator exhaust filter;
- A vacuum-tight welded steel tank complete with condensation drainage valve;
- Two built-in non-return valves on the pump intakes to keep the tank in vacuum with the pumps stopped;
- Two FCM type cartridge filters to protect the pumps from any impurities present in the system.
- A ball valve on the tank fitting to separate it from the system;
- An electrical control panel (standard supply 400 V, 50-60 Hz) equipped with a door interlock switch, an emergency switch, a current meter protection, a pressure sensor, an automatic pump toggle device to balance wear and tear of the pumps and a PLC, which allows the manual and automatic start and run of the pump guiding all the control and setting parameters. All enclosed in a metallic housing with IP55 protection;
- Two manually controlled ball valves mounted between the pumps and tank to isolate the pumps during maintenance;
- A manual valve to drain the condensation that forms inside the tank.

A FCM type cartridge filter may be mounted upon request between the ball valve and the system, to trap any impurities present in the latter. All components are painted and mounted on the tank to make up a compact, reliable unit.

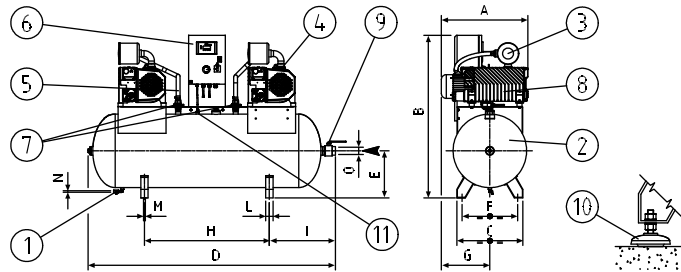
	Каталожный код Catalog code	Тип насоса Pump type	Объем резервуара Tank capacity dm ³	Производительность Inlet capacity m ³ /h		Конечное давление (абс) Total final press. (Abs) mbar - hPa	Мощность электродвигателя Motor power (3~) kW		Масса Weigh kg [N]
				50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	
CPA 2x25/300	9305012	2x LC 25	300	50	58	10	2x 0,75	2x 0,90	165 [1618,6]
CPA 2x40/300	9305020	2x LC 40	300	80	96	10	2x 1,1	2x 1,35	195 [1913,0]
CPA 2x60/300	9305021	2x LC 60	300	120	144	10	2x 1,5	2x 1,8	200 [1962,0]
CPA 2x40/500	9305022	2x LC 40	500	80	96	10	2x 1,1	2x 1,35	280 [2746,8]
CPA 2x60/500	9305023	2x LC 60	500	120	144	10	2x 1,5	2x 1,8	285 [2795,8]
CPA 2x106/500	9305026	2x LC 106	500	212	///	10	2x 2,2 **	///	340 [3335,4]
CPA 2x205/1000V	9305027	2x LC 205	1000 *	410	///	10	2x 5,5 **	///	580 [5689,8]
CPA 2x305/1000V	9305025	2x LC 305	1000 *	610	///	10	2x 7,5 ***	///	600 [5886,0]

(*) Вертикальный бак - Vertical tank.

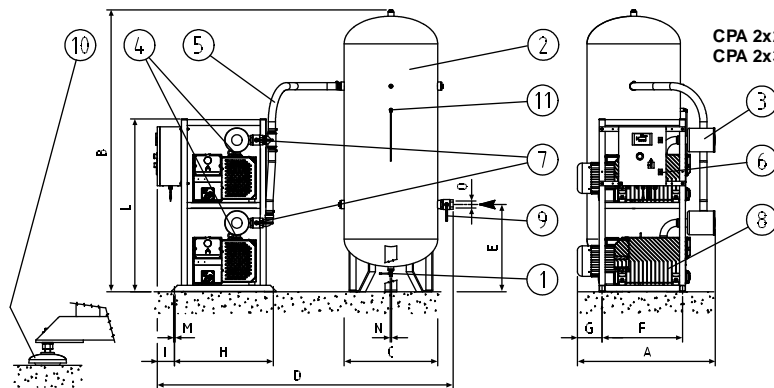
(**) Эффективность двигателя IE2. - IE2 efficiency motor.

(***) Эффективность двигателя IE3. - IE3 efficiency motor.

Клапан слива конденсата	Condensate drain valve	1
Бак	Tank	2
Фильтр	Filter	3
Обратный клапан	Non-return valve	4
Усиленный шланг из ПВХ	Reinforced PVC hose	5
щит управления	Switch-board	6
Клапан вакуумного насоса сепаратора	Separator vacuum pump valve	7
Вакуумный насос	Vacuum pump	8
Клапан подключения к установке	Plant connection valve	9
Виброопоры (по запросу - 1502007)	Shock mounts (on request - 1502007)	10
Датчик абсолютного давления	Absolute pressure sensor	11



CPA 2x25/300
 CPA 2x40/300
 CPA 2x60/300
 CPA 2x40/500
 CPA 2x60/500
 CPA 2x105/500



CPA 2x205/1000V
 CPA 2x305/1000V

Размеры Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
CPA 2x25/300	500	1320	515	1630	330	454	245	895	410	50	4 x Ø13	1/4"G	1-1/2"G
CPA 2x40/300	500	1320	515	1630	330	454	245	895	410	50	4 x Ø13	1/4"G	1-1/2"G
CPA 2x60/300	500	1320	515	1630	330	454	245	895	410	50	4 x Ø13	1/4"G	1-1/2"G
CPA 2x40/500	620	1430	540	2020	385	480	300	1020	540	60	4 x Ø13	1/4"G	2"G
CPA 2x60/500	620	1430	540	2020	385	480	300	1020	540	60	4 x Ø13	1/4"G	2"G
CPA 2x106/500	710	1400	540	2020	385	480	400	1020	540	60	4 x Ø13	1/4"G	2"G
CPA 2x205/1000V	1070	2380	790	2500	740	680	110	835	145	1460	4 x Ø13	1/2"G	2"G
CPA 2x305/1000V	1140	2380	790	2500	740	680	180	835	145	1460	4 x Ø13	1/2"G	2"G