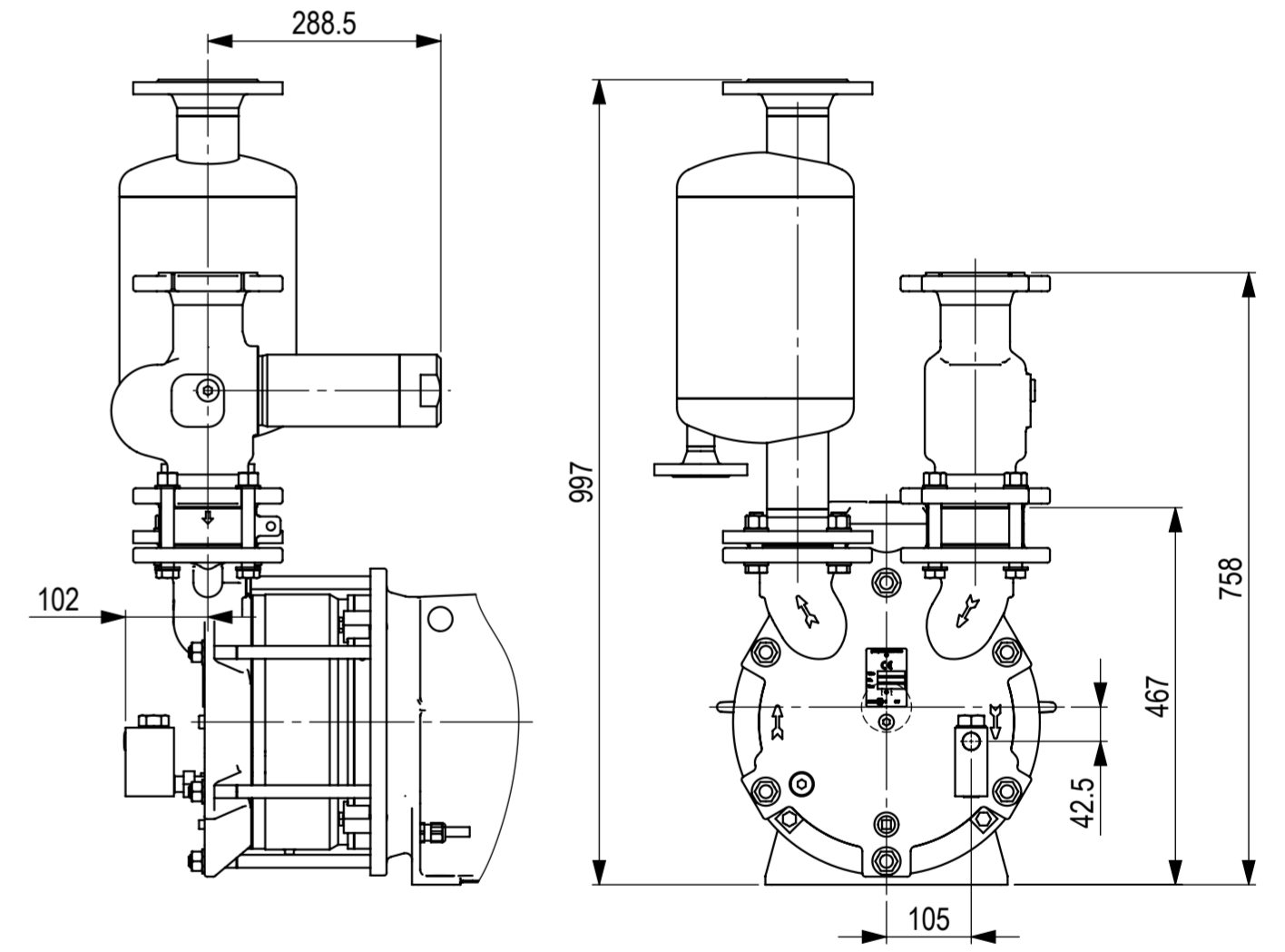
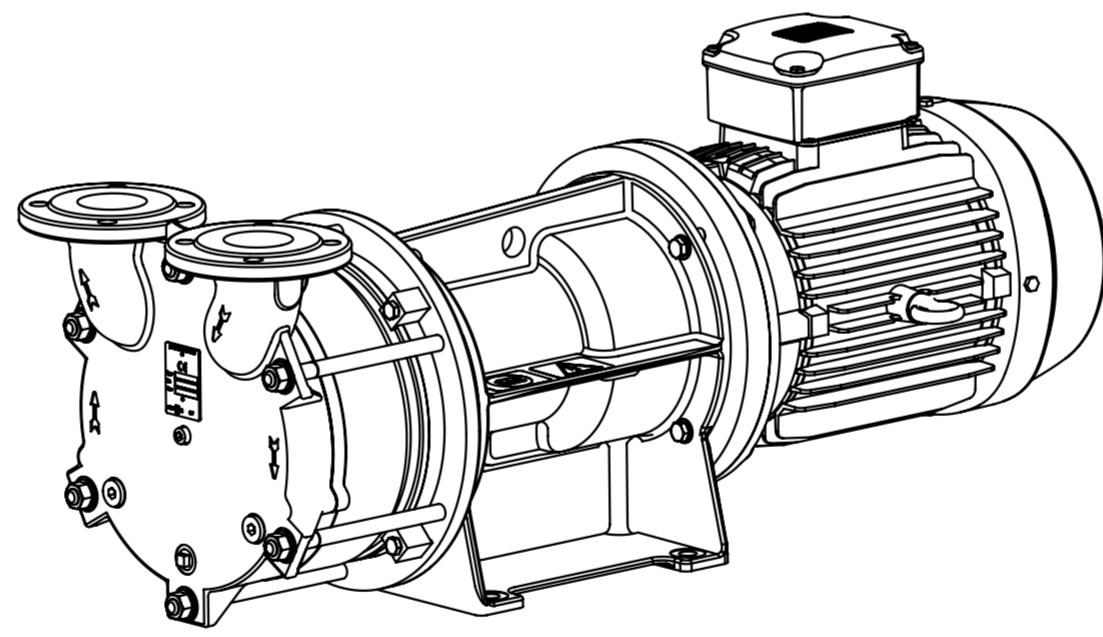
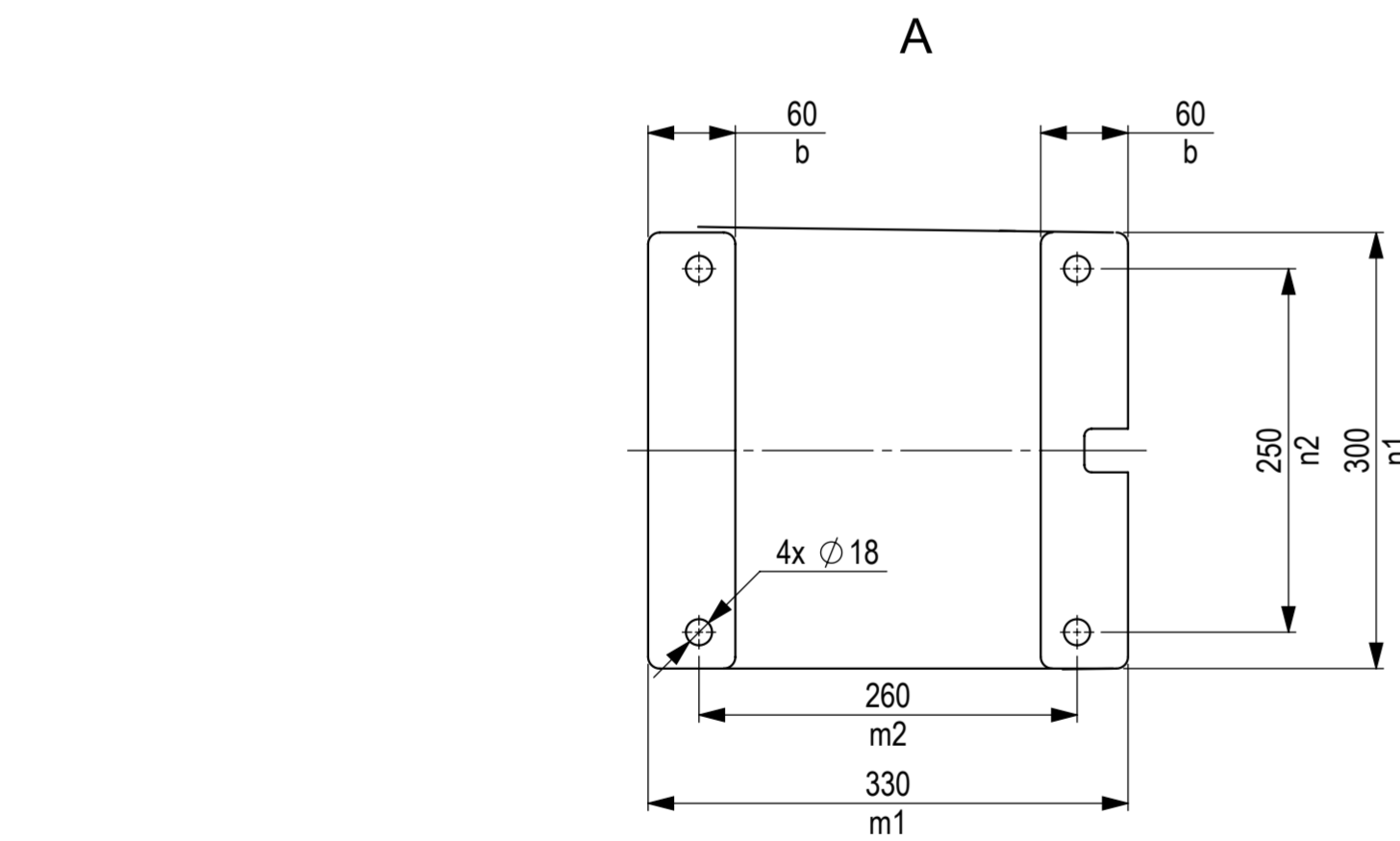


ANSCHLUSSLISTE / LIST OF CONNECTIONS				
1	SAUGSTUTZEN SUCTION BRANCH	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	DN 80/ PN16	DIN 2633
2	DRUCKSTUTZEN DISCHARGE BRANCH	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	DN 80/ PN16	DIN 2633
3	RINGFLÜSSIGKEITSEINTRITT INLET RING LIQUID	INNENGEWINDE FEMALE THREAD	G 1/2"	DIN ISO 228-1
4	KAVITATIONSSCHUTZ CAVITATION PROTECTION	INNENGEWINDE FEMALE THREAD	G 1/2"	DIN ISO 228-1
5	LECKANSCHLUSS GLRD SEAL DRAIN	ROHR TUBE	ø12x1.5	
6	ÜBERLAUF OVERFLOW	INNENGEWINDE FEMALE THREAD	G 1/2"	DIN ISO 228-1



Zubehör / Accessoires

Zulässige Toleranzen für Anschlussmasse / Acceptable tolerances for overall dimensions  
EN 735-1995

Gewichte / Weights		Anschlussmass / Typical dimensions		Mass / dimension		TG*		Nennmassbereich/ Grenzabweichungen, Toleranzfelder Nominal dimension range and acceptable tolerances							
PMZF/K 2507	132 kg	Achshöhe Axis height	h12	E1	bis / up to 50	über / above 50 bis / up to 250	über / above 250 bis / up to 630	über / above 630 bis / up to 1000	über / above 1000						
PMZF/K 2510	134 kg				0 / -0.4	0 / -0.5	0 / -1	0 / -1.5	0 / -2						
Motor max.		Wellendurchmesser shaft diameter	d	E2	bis / up to 50	über / above 50 bis / up to 95									
A	C				k6	m6									
Abmessungen sind abhängig vom installierten Motor Dimensions depend on installed motor manufacturer		Abstand zwischen zwei bearbeiteten Flächen Distance between two machined surfaces ISO 2768-mK	h2, l, n2, m2, w, f12, F	E3	über / up to 6 bis / above 30	über / up to 30 bis / above 120	über / up to 120 bis / above 400	über / up to 400 bis / above 1000	über / up to 1000 bis / above 2000						
This drawing is entrusted to the recipient personally, but the copyright remains with us. It must not be copied, reproduced or in any way communicated or made accessible to third parties without our written permission					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2						
Machining regulations see drawing standards.		Abstand zwischen bearbeiteten und unbearbeiteten Flächen Distance between machined and unmachined surfaces	f1 - f11	E4	über / up to 6 bis / above 160	über / up to 160 bis / above 250	über / up to 250 bis / above 400	über / up to 400 bis / above 630	über / up to 630 bis / above 1000	über / up to 1000 bis / above 1600	>1600				
					± 2	± 2.5	± 3	± 4	± 5	± 6	± 8	± 8			
		Abstand zwischen unbearbeiteten Flächen Distance between unmachined surfaces	n1, m1, b, e	E5	über / up to 6 bis / above 160	über / up to 160 bis / above 250	über / up to 250 bis / above 400	über / up to 400 bis / above 630	über / up to 630 bis / above 1000	über / up to 1000 bis / above 1600	>1600				
					± 4	± 5	± 6	± 8	± 10	± 12	± 16	± 16			

Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-mk

Similar to:

Replaced with: PMZF/K 25...

Orig. Scale 1:5

Replacement for:

Massbild  
Dimensional Drawing

Drawn by: 22.11.12 schinke\_s

Checked by: 30.07.2015 gschwind\_j

Sheet Nr. 1 - 1

Status: Freigegeben

pompetravaini-nsb A2 249242 Rev. D