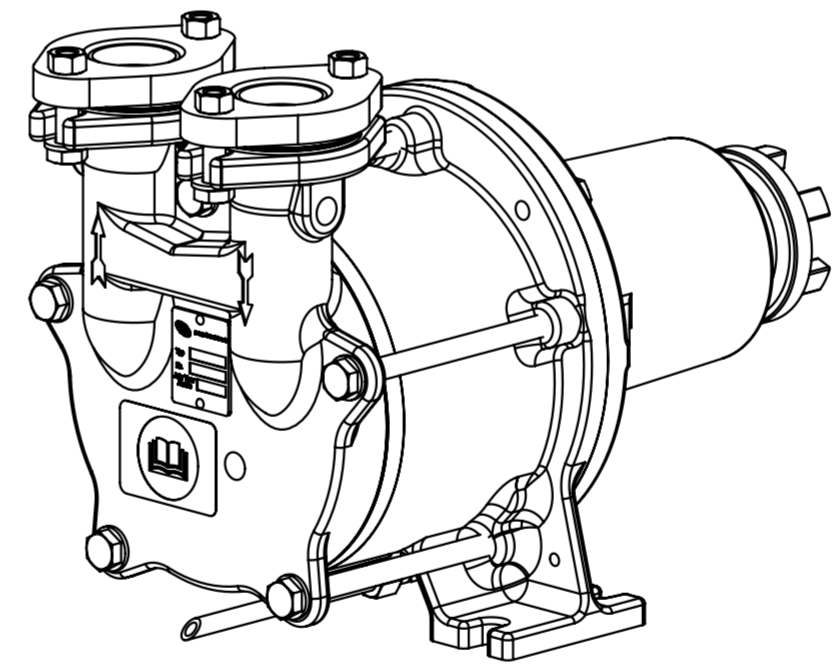
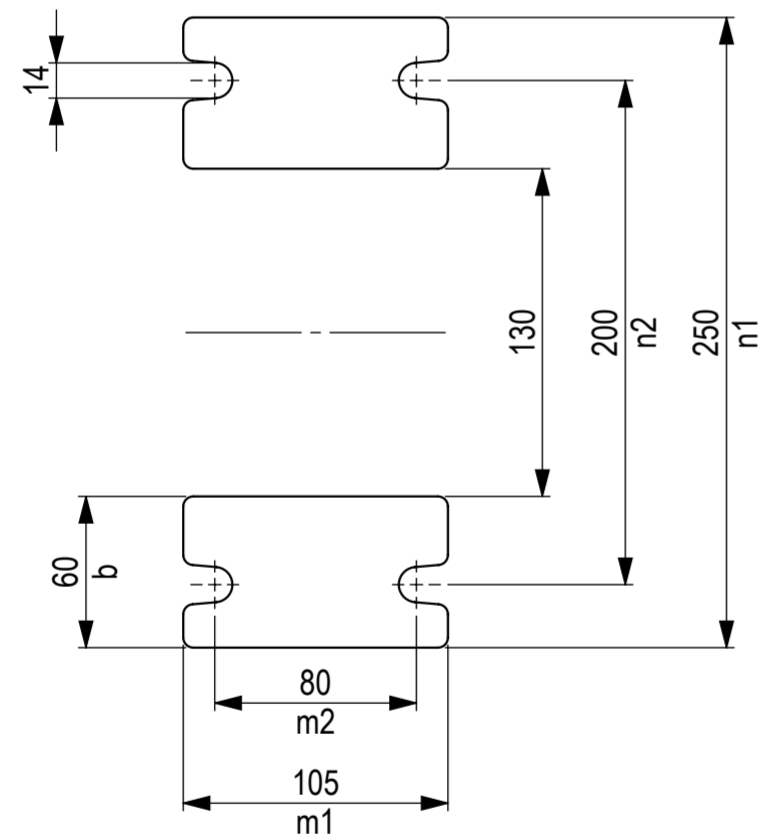


ANSCHLUSSLISTE / LIST OF CONNECTIONS				
1	SAUGSTUTZEN SUCTION BRANCH	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	DN 40/ PN6	DIN 2633
2	DRUCKSTUTZEN DISCHARGE BRANCH	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	DN 40/ PN6	DIN 2633
3	RINGFLÜSSIGKEITSEINTRITT INLET RING LIQUID	INNENGEWINDE FEMALE THREAD	R 3/8"	DIN ISO 228-1
4	KAVITATIONSSCHUTZ CAVITATION PROTECTION	INNENGEWINDE FEMALE THREAD	R 3/8"	DIN ISO 228-1
5	LECKANSCHLUSS GLRD SEAL DRAIN	ROHR TUBE	ø10x2	



Zulässige Toleranzen für Anschlussmasse / Acceptable tolerances for overall dimensions
EN 735-1995

Anschlussmass / Typical dimensions	Mass / dimension	TG*	Nennmassbereich/ Grenzabweichungen, Toleranzfelder Nominal dimension range and acceptable tolerances					
			bis / up to 50	über / above 50 bis / up to 250	über / above 250 bis / up to 630	über / above 630 bis / up to 1000	über / above 1000	>1600
Achshöhe Axis height	<i>h12</i>	E1	0 / -0.4	0 / -0.5	0 / -1	0 / -1.5	0 / -2	
Wellendurchmesser shaft diameter	<i>d</i>	E2	bis / up to 50 k6	über / above 50 bis / up to 95 m6				
Abstand zwischen zwei bearbeiteten Flächen Distance between two machined surfaces ISO 2768-mK	<i>h2, n2, m2, w, f12, F</i>	E3	über / up to 6 bis / above 30 ± 0.2	über / up to 30 bis / above 120 ± 0.3	über / up to 120 bis / above 400 ± 0.5	über / up to 400 bis / above 1000 ± 0.8	über / up to 1000 bis / above 2000 ± 1.2	
Abstand zwischen bearbeiteten und unbearbeiteten Flächen Distance between machined and unmachined surfaces	<i>f1 - f11</i>	E4	über / up to 6 bis / above 160 ± 2	über / up to 160 bis / above 250 ± 2.5	über / up to 250 bis / above 400 ± 3	über / up to 400 bis / above 630 ± 4	über / up to 630 bis / above 1000 ± 5	über / up to 1000 bis / above 1600 ± 6
Abstand zwischen unbearbeiteten Flächen Distance between unmachined surfaces	<i>n1, m1, b, e</i>	E5	über / up to 6 bis / above 160 ± 4	über / up to 160 bis / above 250 ± 5	über / up to 250 bis / above 400 ± 6	über / up to 400 bis / above 630 ± 8	über / up to 630 bis / above 1000 ± 10	über / up to 1000 bis / above 1600 ± 12

TYP	L1	L2	L3
PMSH 156 B	336.5	297.5	79
PMSH 156 D	364.5	292.5	120.5

Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-mk

Status: Freigegeben

Ähnl. Zchnng: _____ Orig. Massstab 1:3

Ersetzt durch: PMSH 156 Ersatz für: _____

Massbild
Dimensional Drawing

Gezeichnet: 15.06.2015 sigrist_j
Geprüft: 24.09.2015 gschwind_j
Blatt Nr. 1 - 1

pompetravaini-nsb A2 890245 Rev. -

Gewichte und Massenmittelpunkt beziehen sich auf eine Pumpe ohne Motor, nicht verbindlich
Weights and center of gravity referred to pump without Motor, not binding

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich anvertraut wird, verbleibt unserer Firma. Ohne unsere schriftlichen Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert, noch vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Bearbeitungsvorschriften siehe Zeichnungsnormen

TG* - Toleranzgruppe Kurzzeichen / Tolerance group code