



СОПЛА TOP SPRAYING CLEAN E STANDARD

ВЫБОР СОПЛА

При выборе сопла для покраски, необходимо учитывать площадь окрашиваемой поверхности и количество наносимого материала.

При таком же размере отверстия и с увеличением угла разбрызгивания, уменьшается количество нанесенной краски. И, наоборот, при уменьшении угла разбрызгивания, увеличивается количество наносимой краски.

Убедитесь, что использованный материал подходит для безвоздушного распыления.

ПРОБЛЕМА

РЕШЕНИЕ

Сопло периодически засоряется?

- Использовать более тонкий фильтр
- Использовать сопло большего размера

Слишком много материала?

- Уменьшить размеры отверстия

Мало материала?

- Увеличить угол разбрызгивания

ИЗНОС СОПЛА

ИЗНОС

Давление и абразивность краски являются двумя переменными, которые ускоряют износ.

Краска, проходящая под давлением, ведет к износу отверстия сопла при профессиональном использовании:

- Отверстие становится больше
- Веер деформируется и становится меньше.

ЭФФЕКТЫ ИЗНОСА

- Повышенный расход материала в результате выхода большего количества краски.
- Увеличение стоимости работ, так как требуется большее количество нанесений.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Регулярно меняйте сопло при уменьшении угла разбрызгивания на 20-25%

Ширина веера нового сопла	Ширина веера изношенного сопла
5 см	4 см
10 см	8 см
15 см	12 см
20 см	15 см
25 см	20 см
30 см	24 см
35 см	28 см
40 см	32 см
45 см	36 см

СОПЛА TOP SPRAYING CLEAN E STANDARD



От помпы зависит
Производительность
Давление



Размер сопла зависит от
интенсивности
работы насоса



От сопла зависит:
Угол разбрызгивания
Объем разбрызгивания

“ТО, ЧТО НЕДОСТУПНО ГЛАЗУ ДОЛЖНО ИМЕТЬ ТОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ”

Важно, чтобы сопло для профессионального использования соответствовало типу выполняемых работ, с тем, чтобы оптимизировать качество отделки и скорость нанесения. Правильный выбор это:

- Экономия времени и материалов
- Более редкие замены
- Меньшая рабочая нагрузка, меньшее количество проходов, меньшие потери материала
- Лучшее качество отделки и большая производительность

Сопло идентифицируется при помощи нанесенных на нем рельефных цифр, читающихся даже при попадании на них краски: первый номер соответствует диаметру отверстия, а второй угол разбрызгивания.

Вязкость	Материалы	Рекомендуемые размеры сопла
Низкая 20-30% твердых веществ	Пропитки Чернила Эмали-Фиксаторы-Основы Эпоксидные гладкие смолы Уретановые смолы Отделка автомобилей	007-009 009-011 011-013 011-015 013-015 007-013
Средняя 30-50 % твердых веществ	Темпера – Акриловые краски Многоцветные Эмульсии	015-019 024-031 017-021
Высокая 50% (и больше) твердых веществ	Наполнители Набухающие краски Гипс Эластомеры Мастика Эпоксидные смолы – битуминозные материалы	023-031 029-035 029-041 025-033 041-051 041-051

СОПЛА SUPER FAST CLEAN

Совместимы со всеми безвоздушными пистолетами

Сопло SUPER FAST CLEAN + 1 уплотнение из нержавеющей стали Rif. 18280

Размер от 7-20 до 51-80

Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар
SFC 7-20 * 0, 26	SFC 15-60 * 1, 10	SFC 23-40 * 2, 57	SFC 29-60 * 4, 30	SFC 39-60 * 7, 10
SFC 7-40 * 0, 26	SFC 17-20 * 1, 41	SFC 23-60 * 2, 57	SFC 29-80 * 4, 30	SFC 39-80 * 7, 10
SFC 9-20 * 0, 35	SFC 17-40 * 1, 41	SFC 25-20 * 2, 90	SFC 31-40 * 4, 83	SFC 41-40 * 8, 10
SFC 9-40 * 0, 35	SFC 17-60 * 1, 41	SFC 25-40 * 2, 90	SFC 31-60 * 4, 83	SFC 43-40 * 9, 67
SFC 11-20 * 0, 55	SFC 19-20 * 1, 77	SFC 25-60 * 2, 90	SFC 31-80 * 4, 83	SFC 43-60 * 9, 67
SFC 11-40 * 0, 55	SFC 19-40 * 1, 77	SFC 27-20 * 3, 50	SFC 33-40 * 5, 50	SFC 43-80 * 9, 67
SFC 13-20 * 0, 80	SFC 19-60 * 1, 77	SFC 27-40 * 3, 50	SFC 33-60 * 5, 50	SFC 45-60 * 9, 80
SFC 13-40 * 0, 80	SFC 21-20 * 2, 15	SFC 27-60 * 3, 50	SFC 33-80 * 5, 50	SFC 47-60 * 10, 70
SFC 13-60 * 0, 80	SFC 21-40 * 2, 15	SFC 27-80 * 3, 50	SFC 35-40 * 6, 00	SFC 51-40 * 12, 20
SFC 15-20 * 1, 10	SFC 21-60 * 2, 15	SFC 29-20 * 4, 30	SFC 37-40 * 6, 70	SFC 51-60 * 12, 20
SFC 15-40 * 1, 10	SFC 23-20 * 2, 57	SFC 29-40 * 4, 30	SFC 39-40 * 7, 10	SFC 51-80 * 12, 20



Соплодержатель Super Fast Clean
Rif. 18270



SFC Сопло Super Fast Clean
Rif.18280 уплотнитель inox



Super Fast Clean в комплекте
с размера 7-20

Соплодержатель Super Fast Clean

КОД	ОПИСАНИЕ
18270	Соплодержатель super fast clean Европа
18290	Соплодержатель super fast clean США
18291	Соплодержатель super fast clean Азия



СОПЛА TOP SPRAYING CLEAN. Уплотнители из нержавеющей стали

Размер от 7-20 до 31-60 79.00 Евро за 1 шт

Размер	Размер
TSC 7-20	TSC 19-20
TSC 7-40	TSC 19-40
TSC 9-20	TSC 19-60
TSC 9-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	



Сопло
Top Spraying Clean
в сборе

СТАНДАРТНЫЕ СОПЛА

Совместимы со всеми безвоздушными пистолетами

Размер от 7-20 до 51-80



Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар	Размер - Производительность л/м 200 бар
ST 7-20 * 0, 26	ST 17-40 * 1, 41	ST 25-60 * 2, 90	ST 33-60 * 5, 50	ST 51-40 * 12, 20
ST 7-40 * 0, 26	ST 17-60 * 1, 41	ST 27-20 * 3, 50	ST 33-80 * 5, 50	ST 51-60 * 12, 20
ST 9-20 * 0, 35	ST 19-20 * 1, 77	ST 27-40 * 3, 50	ST 35-40 * 6, 00	ST 51-80 * 12, 20
ST 9-20 * 0, 35	ST 19-40 * 1, 77	ST 27-60 * 3, 50	ST 37-40 * 6, 70	
ST 11-20 * 0, 55	ST 19-60 * 1, 77	ST 27-80 * 3, 50	ST 39-40 * 7, 10	
ST 11-40 * 0, 55	ST 21-20 * 2, 15	ST 29-20 * 4, 30	ST 39-60 * 7, 10	
ST 13-20 * 0, 80	ST 21-40 * 2, 15	ST 29-40 * 4, 30	ST 39-80 * 7, 10	
ST 13-40 * 0, 80	ST 21-60 * 2, 15	ST 29-60 * 4, 30	ST 41-40 * 8, 10	
ST 13-60 * 0, 80	ST 23-20 * 2, 57	ST 29-80 * 4, 30	ST 43-40 * 9, 67	
ST 15-20 * 1, 10	ST 23-40 * 2, 57	ST 31-40 * 4, 83	ST 43-60 * 9, 67	
ST 15-40 * 1, 10	ST 23-60 * 2, 57	ST 31-60 * 4, 83	ST 43-80 * 9, 67	
ST 15-60 * 1, 10	ST 25-20 * 2, 90	ST 31-80 * 4, 83	ST 45-60 * 9, 80	
ST 17-20 * 1, 41	ST 25-40 * 2, 90	ST 33-40 * 5, 50	ST 47-60 * 10, 70	

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ НАСАДКА

Название	Размер отверстия
Преатомизатор 640	0,007"
Преатомизатор 641	0,009"
Преатомизатор 642	0,011"
Преатомизатор 644	0,013"
Преатомизатор 645	0,018"
Преатомизатор 646	0,021"
Преатомизатор 647	0,026"

